

Deshumidificadores

Industriales



HIDRA50 | HIDRA80 | KD120

Deshumidificadores portátiles para la reducción de la humedad del aire que proporcionan bienestar personal y protegen el género almacenado. Idóneos para locales comerciales o particulares, habitaciones, sótanos, pequeños almacenes, granjas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Ergonómicos, compactos, de alta calidad y fácil manejo.
- **Eficiencia energética ERP Clase 1.**
- Trabajo continuo 24 h.
- Construcción sólida para resistir las aplicaciones más exigentes.
- Compresor rotativo.
- Refrigerador 407C (KD120) y 410A (HIDRA50-HIDRA80) ecológico para la protección del ambiente y del ozono.
- Sistema de filtración del aire con filtro lavable.
- Equipo electrónico de mando digital con funcionamiento completamente automático.
- Humidostato incorporado.
- Sistema de descongelación con completa protección del compresor.
- Posibilidad conexión de manguera a desagüe.
- Sistema de recogida de agua con depósito HIDRA50, KD120.
- Dotados de ruedas para su fácil transporte.
- Pintados al horno y con pintura epoxi sin plomo.



	HIDRA50	HIDRA80	KD120
Área de trabajo óptima m ²	50-80	50-120	100-150
Tensión V-Hz	220-50	220-50	220-50
Potencia absorbida W	950	1.250	1.900
Capacidad deshumidificadora			
30°C/80% rh	50 L / 24 h	80 L / 24 h	120 L / 24 h
27°C/60% rh	30 L / 24 h	49 L / 24 h	70 L / 24 h
12°C/70% rh	15 L / 24 h	20 L / 24 h	30 L / 24 h
Efectividad de empleo de humedad % rh	30 / 90	30 / 90	30 / 90
Efectividad de empleo °C	+5 / +35	+5 / +35	+5 / +35
Caudal de aire m ³ /h	350	400	800
Depósito L	7	-	2 + Bomba desagüe
Sonoridad dB	56	58	52
Dimensiones (LxAnxAI) cm	50x48x66	55x46x86	71x68x95
Peso kg	34	45	68